

max h. 320 mm

max h. 350 mm

## DIMENSIONI, measures

DIMENSIONI CON IMBALLO  
Packaging measures 660 x 730 x h. 960 mm

VOLUME CON IMBALLO  
Volume with packaging 0,46 mc

PESO NETTO  
Net weight 61 kg

PESO LORDO  
Gross weight 67 kg

LUNGHEZZA TUBO DI CARICO  
Water supply hose, length 1400 mm

ATTACCO TUBO DI CARICO  
Water supply hose, attachment 3/4 gas

LUNGHEZZA TUBO DI SCARICO  
Water drain hose, length 1350 mm

DIAMETRO TUBO DI SCARICO  
Water drain hose, diameter 1" 3/4 (Ø 24 mm)

ALTEZZA SCARICO DA TERRA  
Water drain attachment, height from floor 40 mm

## IMPIANTO ELETTRICO, electric system

ALIMENTAZIONE  
Electrical supply 230V P+N+T/ 50Hz

400V 3P+N+T/ 50Hz

Potenza  
Power consumption 3,5 kW

5,5 kW

RESISTENZA BOILER  
Boiler resistor 5 kW

RESISTENZA VASCA  
Tank resistor 2 kW

POMPA LAVAGGIO  
Wash pump power consumption 0,50 kW

POMPA DI RISCIAQUO  
Rinse pump power consumption 0,15 kW

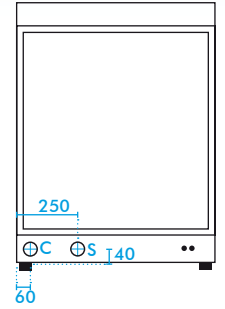
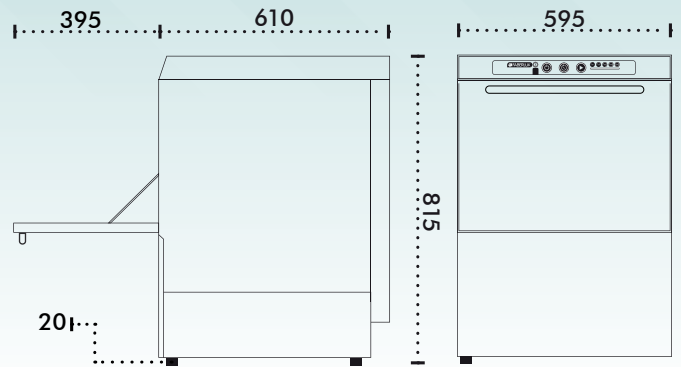
## IMPIANTO IDRAULICO, hydraulic system

CAPACITÀ VASCA  
Tank capacity 19 lt

CAPACITÀ BOILER  
Boiler capacity 6 lt

TEMPERATURA MASSIMA ACQUA D'INGRESSO  
Water input maximum temperature 55 C°

CONSUMO ACQUA PER CICLO  
Water consumption per cycle 2,5 lt



C: attacco tubo di carico, water supply hose attachment  
S: attacco tubo di scarico, water drain hose attachment

## PRODUZIONE, working output

CICLO DI LAVORO  
Work cycle 60" / 120" / 180" / 240" INF

MICRO DI SICUREZZA A PORTA  
Safety door micro switch ✓

LIVELLO ACQUA AUTOMATICO  
Automatic water level ✓

INDICE DI RUMOROSITÀ  
Noise output <48 dB

## DOTAZIONE, equipment

DOTAZIONE CESTI  
Racks equipment x2

500 x 500 mm (Dot. 1)

DIMENSIONI CESTI  
Racks measures 500 x 500 mm (Dot. 2)

500 x 500 mm (Dot. 3)

CONTENITORE POSATE  
Cutlery case x1

DOSATORE BRILLANTANTE  
Rinse aid dispenser ✓

DOSATORE DETERSIVO  
Washing-up liquid dispenser OPZIONALE  
Optional

POMPA DI SCARICO  
Drain pump OPZIONALE  
Optional

BILANCIAMENTO PORTA  
Balanced door OPZIONALE  
Optional